

Thème 3

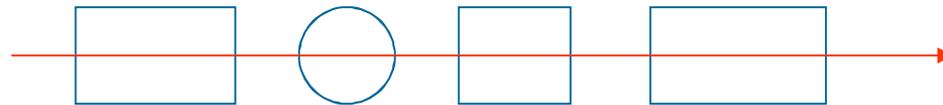
LA SIMPLIFICATION DES FLUX

Chantier 3.5

4 - LA FOCALISATION ET LA MISE EN LIGNE (suite)

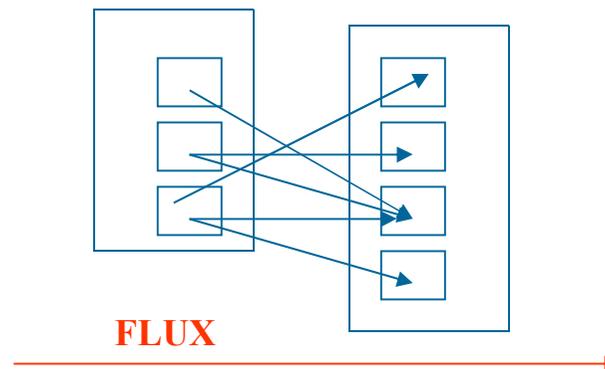
42 - LA MISE EN LIGNE

- Cela consiste à disposer **consécutivement** les opérations de production concernant **un même produit** afin de permettre **leur enchaînement**.



- La finalité est d 'obtenir des lignes claires, sans croisement, ni retour.
- ATTENTION : La mise en ligne **n'est pas** une simple succession d 'activités fonctionnelles, où des machines et des postes identiques y seraient regroupés, dans le sens du flux

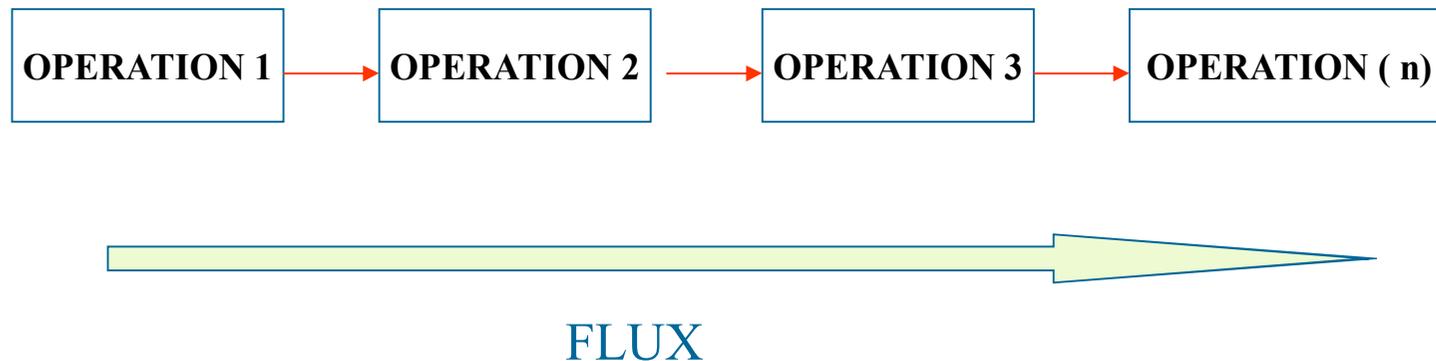
IMPLANTATION LINEAIRE
ET NON « EN LIGNE »



42 - LA MISE EN LIGNE (suite)

PRINCIPES DIRECTEURS

- (1) Des lignes claires, dans lesquelles le suivi de production pourra être réduit à sa plus simple expression

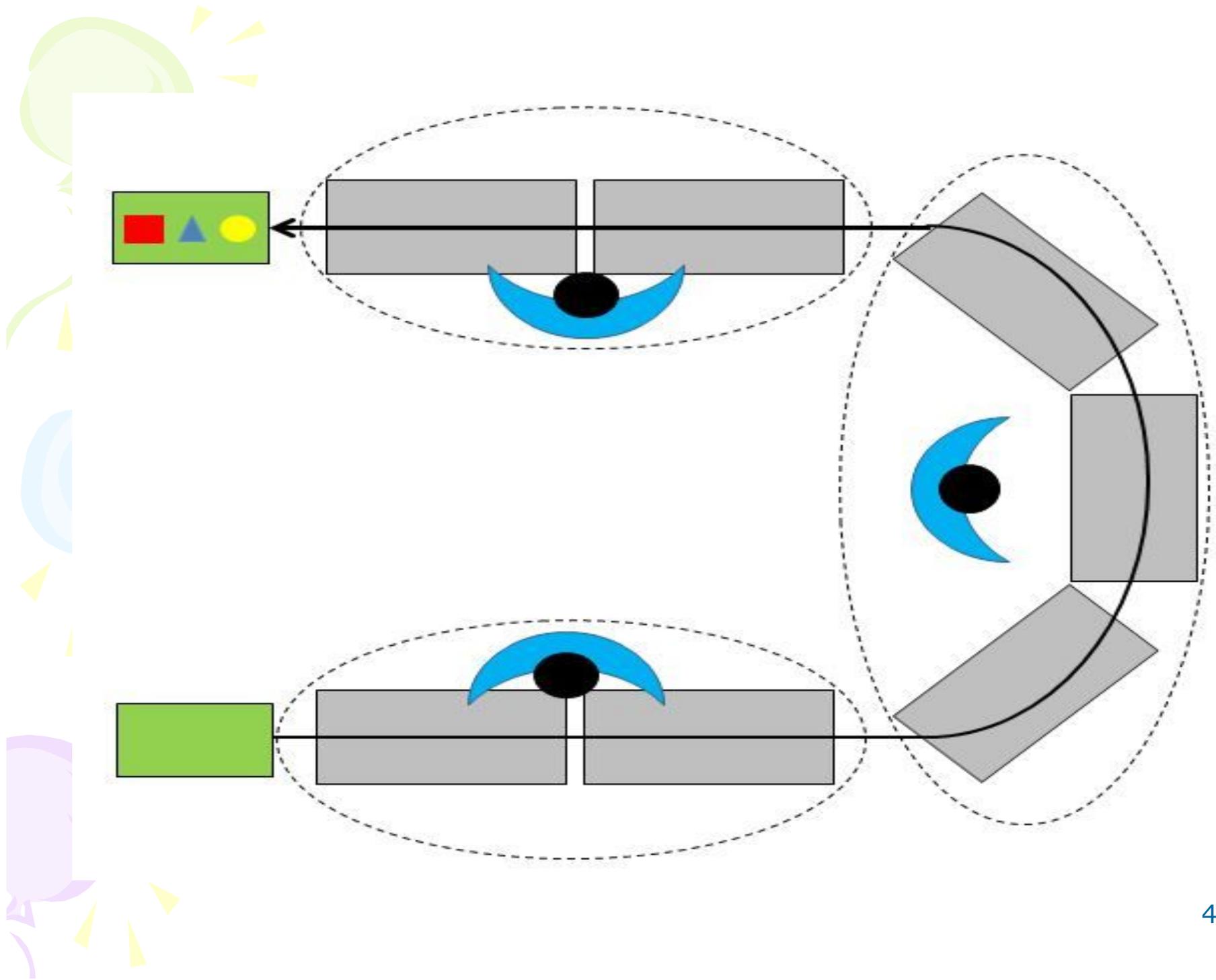


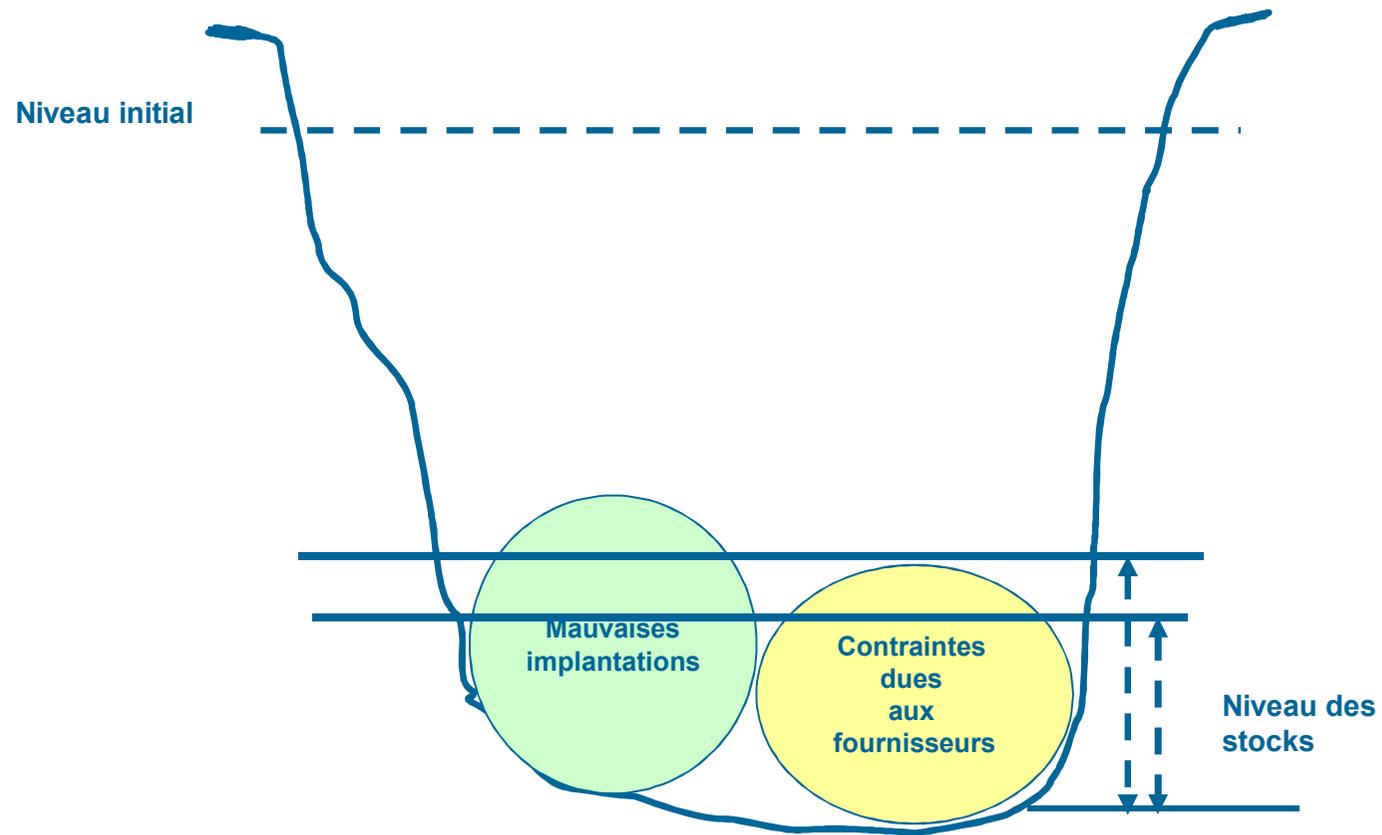
- (2) Pousser le principe de séparation des flux à son stade ultime :

1 ligne = 1 gamme

(Les seules entorses seront liées à la non-possibilité de multiplier des moyens chers

ex : unité de traitement thermique, grosses presses....)





FIN DU CHANTIER 3.5